Boletín Semanal
Parroquia de Cristo Salvador
VI Domingo de Pascua. 5-5-2013

morada

Haremos morada en él. Estas palabras significan el final de la Historia sagrada. Dios termina así su larga búsqueda. La puerta del paraíso perdido está abierta de nuevo. Después de Eva y Adán, Dios y el genero humano tenían cada uno su propia casa bien separada. Ya no vivían bajo el mismo techo. Pasado el tiempo, cuando Dios se revela en el Sinaí, el pueblo permanece aparado. Algo parecido ocurre el Sancta Santorum del Templo de Jerusalén, la casa del Altísimo, en la que nadie entra, excepto el Sumo Sacerdote, una vez al año.

Sin embargo, poco a poco Dios se va acercando al hombre. Los profetas presienten que algún día se reencontrarán. *No temas, el Señor tu Dios está en medio de ti,* proclama Sofonías (3, 16). *Mi casa estará en medio de ellos,* precisa Ezequiel (37, 79). *He aquí que vengo a morar en medio de ti,* confirma Zacarías (2, 14).

San Juan sabe bien que Dios nunca será el *acusador* del hombre, sino su *defensor*, su consolador. El Apocalipsis anuncia el retorno de la paz: *Han derribado al acusador de nuestros hermanos* (12, 9-10). En adelante la humanidad puede reintegrar la Trinidad con Jesús, Ya puede reiniciarse la vida en común bajo un mismo techo y en la misma morada.

Pero que difícil es. A menudo las aproximaciones que Dios hace hacia nosotros nos parecen prematuras. *Apártate de mi, que soy pecador*, decía Pedro. *Espera un poco, decimos hoy, que ordene las cosas, que haga algo de limpieza, que me confiese…* ¡Cómo si Dios ignorase lo que se esconde detrás de nuestros magníficos maquillajes!

Dejemos hoy que Dios construya su casa en nosotros, tal y como somos, comunidad real sorprendida en un momento concreto de su caminar.

Dejémosle habitar nuestros infiernos antes de la fiesta de la Ascensión. Dejémosle actuar en nuestro ser limitado. Dejémonos de alegatos y de justificaciones inútiles, y demos la palabra a nuestro Defensor. Jesús ha bajado a los infiernos y ha subido al cielo. Vivamos con él este misterio, esta invitación a salir de nuestros miedos interiores.

PARROQUIA CRISTO SALVADOR

<<Vendremos a él y haremos morado en él>>

Palabra de Dios

En aquellos días, unos que bajaron de Judea se pusieron a enseñar a los hermanos que, si no se circuncidaban conforme a la tradición de Moisés, no podían salvarse. Esto provocó un altercado y una violenta discusión con Pablo y Bernabé; y se decidió que Pablo, Bernabé y algunos más subieran a Jerusalén a consultar a los apóstoles y presbíteros sobre la controversia. Los apóstoles y los presbíteros con toda la Iglesia acordaron entonces elegir algunos de ellos y mandarlos a Antioquía con Pablo y Bernabé. Eligieron a Judas Barsabá y a Silas, miembros eminentes entre los hermanos, y les entregaron esta carta. "Los apóstoles, los presbíteros y los hermanos saludan a los hermanos de Antioquía, Siria y Cilicia convertidos del paganismo. Nos hemos enterado de que algunos de aquí, sin encargo nuestro, os han alarmado e inquietado con sus palabras. Hemos decidido, por unanimidad, elegir algunos y enviároslos con nuestros queridos Bernabé y Pablo, que han dedicado su vida a la causa de nuestro Señor Jesucristo. En vista de esto, mandamos a Silas y a Judas, que os referirán de palabra lo que sigue: Hemos decidido, el Espíritu Santo y nosotros, no imponeros más cargas que las indispensables: que os abstengáis de carne sacrificada a los ídolos, de sangre, de animales estrangulados y de la fornicación. Haréis bien en apartaros de todo esto. Salud".

Hechos 15,1-2.22-29

R). Oh Dios, que te alaben los pueblos, que todos los pueblos te alaben.

El Señor tenga piedad y nos bendiga, ilumine su rostro sobre nosotros; conozca la tierra tus caminos, todos los pueblos tu salvación.

Que canten de alegría las naciones, porque riges el mundo con justicia, riges los pueblos con rectitud y gobiernas las naciones de la tierra.

Oh Dios, que te alaben los pueblos, que todos los pueblos te alaben. Que Dios nos bendiga; que le teman hasta los confines del orbe.

Salmo 66

El ángel me transportó en espíritu a un monte altísimo, y me enseñó la ciudad santa, Jerusalén, que bajaba del cielo, enviada por Dios, trayendo la gloria de Dios. Brillaba como una piedra preciosa, como jaspe traslúcido. Tenía una muralla grande y alta y doce puertas custodiadas por doce ángeles, con doce nombres grabados: los nombres de las tribus de Israel. A oriente tres puertas, al norte tres puertas, al sur tres puertas, y a occidente tres puertas. El muro tenía doce cimientos que llevaban doce nombres: los nombres de los Apóstoles del Cordero. La ciudad no necesita sol ni luna que la alumbre, porque la gloria de Dios la ilumina y su lámpara es el Cordero.

Apocalipsis 21,10-14.22-23

El que me ama guardará mi palabra -dice el Señor-, y mi Padre lo amará, y vendremos a él.

Juan 14,23

En aquel tiempo, dijo Jesús a sus discípulos: "El que me ama guardará mi palabra, y mi Padre lo amará, y vendremos a él y haremos morada en él. El que no me ama no guardará mis palabras. Y la palabra que estáis oyendo no es mía, sino del Padre que me envió. Os he hablado de esto ahora que estoy a vuestro lado, pero el Defensor, el Espíritu Santo, que enviará el Padre en mi nombre, será quien os lo enseñe todo lo que os he dicho. La paz os dejo, mi paz os doy; no os la doy yo como la da el mundo. Que no tiemble vuestro corazón ni se acobarde. Me habéis oído decir: "Me voy y vuelvo a vuestro lado". Si me amarais, os alegraríais de que vaya al Padre, porque el Padre es más que yo. Os lo he dicho ahora, antes de que suceda, para que cuando suceda, sigáis creyendo".

Juan 14,23-29

Para la semana

Lunes 6: **VI Semana de Pascua. Feria.**
Hch 16,11-15. El Señor le abrió el corazón para aceptara lo que decía Pablo.
Sal 149. El Señor ama a su pueblo.
Jn 15,26-16,4a. El espíritu de la verdad dará testimonio de mí.

Martes 7: **VI Semana de Pascua. Feria.**
Hch 16,22-34. Cree en el Señor Jesús y te salvará tu y toda tu familia.
Sal 137. Señor, tu derecha me salva.
Jn 16,5-11. Si no me voy, no vendrá a vosotros el Paráclito.

Miércoles 8: **VI Semana de Pascua. Feria.**
Hch 17,15.22-18,1. Eso que veneráis sin conocerlo, os lo anuncio yo.
Sal 148. Llenos están el cielo y la tierra de tu gloria.
Jn 16,12-15. El Espíritu de la verdad os guiará hasta la verdad plena.

Jueves 9: **VI Semana de Pascua. Feria.**
Hch 18,1-8. Se quedó a trabajar en su casa. Todos los sábados discutía en la sinagoga.
Sal 97. El Señor revela a las naciones su salvación.
Jn 16,16-20. Estaréis tristes, pero vuestra tristeza se convertirá en alegría.

Viernes 10: **San Juan de Ávila, pb y dr. de la Iglesia.** Memoria.
Hch 18,9-18. Tengo tu pueblo numeroso en esta ciudad.
Sal 46. Dios es el rey del mundo.
Jn 16,20-23a. Nadie os quitará vuestra alegría.

Sábado 11: **VI Semana de Pascua. Feria.**
Hch 18,23-28. Apolo demostraba con la Escritura que Jesús es el Mesías.
Sal 46. Dios es el rey del mundo.
Jn 16,23b-28. El Padre os quiere, porque vosotros me queréis y creéis.

Noticias Breves

Charla Acción Misionera

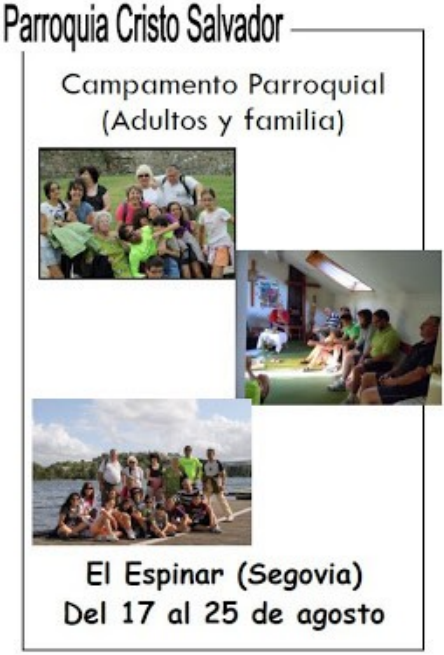
El domingo 28 de abril tuvimos un coloquio moderado por Leo García sobre el tema "Inventando fórmulas efectivas de acción misionera", dentro de el ciclo de charlas-coloquio organizado por el Equipo Coordinador de Adultos.

El tema de fondo fue presentar las reflexiones de Philippe Bacq, pastoralista francés, sobre lo que se está llamando "Pastoral de Engendramiento". La propuesta comienza con esta introducción:

Nadie puede pretender poseer “el” modelo pastoral adaptado a los desafíos de la época contemporánea. Lo que puede tener éxito con unos, puede ser un fracaso con otros. La coyuntura actual, lejos de ser un obstáculo a la evangelización ofrece “una nueva oportunidad al Evangelio”. La “pastoral de engendramiento” se inspira en un modo de vincularse con los textos fundacionales. No sustituye a los otros modelos de pastoral puesto que no pretende ser uno más. Se sitúa en otro plano. Implica aspectos de transmisión, de acogida, de propuesta, de iniciación, pero los integra en un estilo evangélico que le es propio y que le confiere un modo específico.

Felipe Nieto explicó, en un primer momento los modelos pastorales del pasado y los presentes en nuestro tiempo. Acto seguido, Leo García formuló los principios de una pastoral de engendramiento. La reunión continuó con un rico diálogo de los participantes y algunas propuestas concretas.

Actividades Parroquiales



Aunque pueda parecer pronto para pensar en el verano, queremos tener las cosas preparadas y la invitación lista para que os animéis a participar en el **Campamento Parroquial.**

Este año la reflexión estará centrada en los "Rasgos bíblicos de los enviados en misión". La llamada que todos hemos recibido de Jesús tiene dos componentes comunes: el envío a una misión y la garantía que Dios da al enviado "Yo estaré contigo". Sobre esta llamada y los rasgos que hemos de cultivar los llamados y enviados reflexionaremos estos días.

Fecha: Saldremos de Madrid el sábado 17 de agosto por la mañana y regresaremos el Domingo 25 a primera hora de la tarde.

Lugar: Este año hemos elegido un lugar próximo El Espinar (Segovia). Este municipio, situado en la sierra de Guadarrama y conocido como la "Puerta de Castilla y León" abarcan una gran diversidad de parajes naturales.

La cuota: para aquellos que puedan pagarla (no queremos que nadie se quede sin ir por problemas económicos), será de 225 euros para adultos, 150 euros para "jóvenes adultos" que no trabajan y 75 euros para los niños.

Aquellos que queráis participar o necesitéis mas información, podéis dirigiros a cualquiera del Equipo de Adultos. Estos son algunos teléfonos: Teresa Hernando 677156664, Carlos Jiménez 609187286) o Felipe 630767651.

También podéis enviar un correo a:

saesda@wanadoo.es.

COMUNICADOS

Tenemos varios comunicados: **(1)** el **11 de mayo**, sábado, a las **10 h.** comenzará la reflexión del tema 4: *Cristianos en el mundo, ¿Con quién?;* **(2)** Este domingo, **5 de mayo**, encontraréis la exposición y venta de productos del **Comercio Justo**; **(3)** en el Boletín está la información básica del **Campamento Parroquial;** si alguno quiere participar en la preparación, nos juntaremos el **domingo 12**, a las **18 h.** en los salones; **(4)** el viernes **10 de mayo**, a las **18,30 h.,** comienzan las **inscripciones a Colonias** de los chic@s que están en catequesis; **(5)** Podéis seguir apuntándoos para **participar en la colación del Día de la Caridad** que será el 30 de mayo; **(6)** El **13 de mayo a las 20,30** tendremos la primera **reunión conjunta de los Consejos Parroquiales** de San Matías y Cristo Salvador

Domingo 5: Venta y exposición de productos